



Gebrauchsanleitung zur Verwendung von VXL® EX

1. Allgemeines

VXL® EX wurde speziell dafür entwickelt, die Supportmaterialien VXL® 90, VXL® 111 und VXL® 130 in Wasser zu lösen. Die Waschsubstanz ergibt gelöst in Wasser eine milde Lauge, welche in der Regel zusammen mit dem gelösten Supportmaterial in begrenzten Mengen über das Abwasser entsorgt werden kann. Bitte prüfen Sie die örtlichen Vorschriften.

Die Lösegeschwindigkeit wird maßgeblich von der Temperatur und der Umwälzung im Lösebad beeinflusst. Ein gerührtes und beheiztes Bad ist in jedem Fall erforderlich. Zudem haben die Menge sowie die Anordnung und Lage des Stützmaterials einen Einfluss auf die Lösegeschwindigkeit. So wird das Lösen aus Hohlräumen eine längere Zeit in Anspruch nehmen als das Lösen frei zugänglicher Stellen.

Nachfolgend finden Sie die Gebrauchsanweisung zum richtigen Umgang mit und zur Verwendung von VXL® EX.

2. Gebrauchsanleitung

Trotz der geringen Aggressivität von VXL® EX, bitten wir Sie das beiliegende Sicherheitsdatenblatt für die korrekte und sichere Verwendung zu beachten. Tragen Sie beim Umgang mit VXL® EX in jedem Fall geeignete Schutzhandschuhe, Augen- und Atemschutz.

Beachten Sie beim Lösen den Erweichungspunkt des genutzten Modellmaterials. Um Verformungen zu vermeiden, ist es wichtig, die Lösetemperatur des Bades ca. 20 – 30 °C unterhalb der Erweichungstemperatur zu halten. Oberhalb dieser Temperaturen kann es zu einer Deformation Ihres gedruckten Modells durch die im Druck entstandenen Eigenspannungen kommen.

Die Supportmaterialien VXL® 90, VXL® 111 und VXL® 130 zeigen eine sehr gute Haftung zu Modellmaterialien wie PEEK, PA, PC, ABS/PC, TPE, ASA, ABS, oder PET. Dies dient der Verhinderung einer Delamination vom Modellmaterial. Um die Lösedauer zu reduzieren, können Sie einen Teil der Stützstruktur auch mit geeigneten Hilfsmitteln entfernen. Achten Sie dabei auf das **Tragen von Schutzhandschuhen**, um Schnittverletzungen zu vermeiden sowie auf **dichtschließenden Augenschutz**. Vermeiden Sie das mechanische Entstützen jedoch bei filigranen Strukturen, um das Modell nicht zu beschädigen. Bitte verwenden Sie zum vollständigen Entstützen abschließend immer ein Lösebad.

Vorgehensweise:

- Starten Sie mit der Befüllung Ihres Löseapparats mit Leitungswasser. Geben Sie niemals das Pulver in ein leeres Becken.
- 100 g VXL® EX wird in 4 l Leitungswasser gelöst (2,5 %).
- Heizen Sie das Bad auf die benötigte Temperatur und beginnen Sie den Umwälzprozess.
- Sobald das Bad die Temperatur erreicht hat und das VXL® EX im Wasser gelöst ist, können Sie Ihre Modelle hinzugeben.
- Die Lösedauer liegt je nach Menge des zu lösenden VXL® Supportmaterials und Geometrie des Modells in der Regel zwischen 0,5 und 9 Stunden. Prüfen Sie in regelmäßigen Abständen



den Lösefortschritt. Sie werden schnell ein Gefühl dafür bekommen, welche Geometrien wie lange gelöst werden müssen.

- 1 kg **VXL® EX** ist in der Lage mindestens 1 kg Supportmaterial zu lösen. Je mehr Supportmaterial gelöst wird, desto langsamer wird der Lösevorgang. Tauschen Sie die Lösung in diesem Fall gegen eine neue aus.
- Nachdem das Stützmaterial vollständig aufgelöst wurde, können Sie das Bauteil aus dem Lösebad entnehmen. **WICHTIG:** Lassen Sie es zunächst für mindestens 15 Minuten trocknen. Je nach Bauteilgeometrie sollten Sie das Bauteil alle paar Minuten drehen, sodass das Lösemittel aus dem Modell austreten kann.
- Anschließend spülen Sie das Bauteil unter warmem, fließendem Wasser gründlich ab, um das restliche Lösemittel zu entfernen. Lassen Sie es anschließend vollständig trocknen.
- Sollte ein weißer Rückstand auf der Oberfläche des Bauteils erscheinen, geben Sie das Modell für mindestens eine Stunde in ein warmes (30 – 50 °C) Wasserbad. Um den Vorgang zu beschleunigen, können Sie zum Wasserbad haushaltsüblichen Klarspüler geben.
- Vor Entsorgung der Lösung muss diese neutralisiert werden. Für eine erschöpfte Waschlösung empfehlen wir zur Neutralisierung 5 – 10 g Zitronensäure pro Liter. Sobald eine Schaumbildung einsetzt, ist ein neutraler pH-Bereich eingestellt.
- Die Entsorgung der Lösung inklusive dem gelösten Supportmaterial muss entsprechend der örtlichen Abwasservorschriften erfolgen. Unser Datenblatt zur Abwasseruntersuchung können Sie unter support@vxlglobal.com abrufen.

Lagerung:

Lagern Sie **VXL® EX** in einem dicht verschlossenen Behälter, um ein Verklumpen zu vermeiden und die Lösekapazität zu bewahren.

3. Sicherheitsdatenblatt

Bitte lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt vollständig und aufmerksam.

Die unten angegebenen Daten geben lediglich einen Auszug wider:



Hazard pictograms:



Signal word:

Warning

Hazard statements:

H319: Causes eye irritation.

Precautionary statements:

P102 Keep out of reach of children.

P101 If medical advice is needed, have product container or label at hand.

P280 Wear eye protection/face protection.

P305+P351+P338 IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.

P337+P313 If eye irritation persists: Get medical advice/attention.

P501 Dispose of contents/container to an appropriate recycling or disposal facility

4. Kontaktinformationen:

VXL Global Ltd.
40-44 Wyndham Street
Central, Hong Kong
Hongkong

Allgemeine Informationen: info@vxlglobal.com
Bestellungen: sales@vxlglobal.com
Support: support@vxlglobal.com

BellandTechnology AG
Kühlenfelser Str. 47
91278 Pottenstein
Germany

Tel.: 0049 (0)9243 70148-0
Email: info@bellandtechnology.de